

Lean Manufacturing para Team Leaders

Área formativa: Operaciones.

Modalidad del curso: Abierto.

Duración: 9 jornadas + presentación del proyecto.

Más información



TEMARIO

Módulo Introducción

Teoría: Introducción al entorno de trabajo, al Lean Manufacturing y los nuevos sistemas de producción. El rol del team leader. Concepto de despilfarro. Value Stream Mapping actual

Práctica: 1ª Producción en la fábrica de la Escuela Lean y análisis de los resultados. Trabajo fin de módulo: Análisis 7 despilfarros de la empresa.

Módulo Genba Kanri

Teoría: Estandarización de los procesos, Equilibrado, Competencias y polivalencia, 5S y gestión visual, Job observation, resolución de problemas, los 5 porqués.

Práctica: 2ª producción en la fábrica de la Escuela Lean: análisis de los resultados (análisis de resultados vs. 1ª producción).

Trabajos fin de módulo:

- Creación Fichas Operación Estándar en Empresa.
- Estados Referencia con Management Visual en Empresa.
- Análisis 5 Por qué en Empresa.

Módulo Dominio de los Medios de Producción / Justo a Tiempo

Teoría: TPM, JIT, SMED, Kanban, flujo continuo.

Práctica: 3ª Producción en la fábrica de la Escuela Lean y análisis de resultados vs. 1ª y 2ª producción.

Evaluación teórica

Teoría: Estandarización de los procesos, Equilibrado, Competencias y polivalencia, 5S y gestión visual, Job observation, resolución de problemas, los 5 porqués.

Conclusiones: ¿cómo implantar Lean Manufacturing en la empresa?

Presentación y coaching de los Trabajos realizados al final de cada módulo.



10% de descuento a los socios de Lean Community

